



## SIEVEKE NEWS



Natürlich erfüllt es uns mit Stolz, dass die Zimmerei Sieveke zu den Hauptpreisträgern 2009 des Mittelstandsprogramms „Erfolg durch Innovation im Mittelstand“ ernannt wurde. Vielen Dank für die erhaltene Anerkennung! Und natürlich versprechen wir unseren Kunden und Geschäftspartnern weitere innovativ-kostenoptimierte Holzbaulösungen. Ein Beispiel: Unsere neuen Massivholz-Lösungen für den Objektbau (siehe unten).

Dass ausgerechnet Holz als Baustoff für massives Bauen neue Maßstäbe setzt, berichteten wir bereits in der letzten Ausgabe unseres Newsletters. Massiv-Holz-Mauer, kurz MHM, heißt die innovative Neuentwicklung, die positive Eigenschaften verschiedener Baustoffe vereint. SIEVEKE agiert hier als Vorreiter und schafft neue Lösungen für den Objektbau, indem die MHM-Technologie zum Bau spezieller SIEVEKE Massiv-Holz-Systemelemente verwendet wird. Systemelemente ermöglichen das elementierte Errichten frei gestalteter Objekte mit kurzer Baustellenzeit und maximaler Planungssicherheit. Hintergrund: Der Wandaufbau in konventioneller Beton- oder Ziegel-Bauweise musste in den vergangenen Jahren infolge steigender Anforderungen an die Wärme-

**MASSIV  
HOLZ  
MAUER**

Stark im  
Objektbau

**SIEVEKE**

dämmeigenschaften starke Veränderungen hinnehmen. Zusehends wuchsen die Ausmaße von außen aufgebrachtener Wärmedämm-Pakete an, während die massiven Eigenschaften neuartiger Ziegelsteine verloren gingen. Nicht so bei der MHM. Sie dämmt und stützt zugleich, beides mit optimalen Werten, homogen über den gesamten Wandquerschnitt.

Die MHM ist eine mehrlagige Holzwand mit einer Gesamtdicke von bis zu 34 cm. Die Lagen bestehen aus kreuzweise miteinander verbundenen, 23 mm starken Seitenwarenbrettern, die in Sägewerken als Restholz automatisch anfallen. Die getrockneten Bretter werden mit einem Wechselfalz und vielen kleinen Nuten versehen, wodurch zwischen den Lagen „stehende Luftschichten“ entstehen, die einen rund 30 % besseren Dämmwert im

Vergleich zu Vollholz bewirken. Stabilität und Festigkeit führen zu einer optimalen Lastabtragung mit neuen Möglichkeiten. So entfallen übliche Rasterungen, eine bisher unerreichte Freiheit und Individualität in der Gestaltung wird gewonnen – Sie planen ohne Zwänge, außen wie innen.



Massiv muss man begreifen.

Sichern Sie sich noch heute Ihr Musterstück Massiv-Holz-Mauer, wir liefern frei Haus!

Wir möchten Ihnen einen optischen und haptischen Eindruck der Massiv-Holz-Mauer vermitteln und fertigen hierzu Musterstücke mit 40 x 40 x 20 cm - Sie werden beeindruckt sein. Zögern Sie nicht, sich Ihr Musterstück mit beiliegender Fax-Antwort zu sichern.



Neue Maßstäbe im Massivbau – ausgerechnet Holz erweist sich als idealer Baustoff für massive Wandkonstruktionen. Vorteile: maximale Festigkeit und Stabilität, neue Gestaltungsfreiheit durch optimale Lastabtragung, hervorragende Dämmeigenschaften, nachwachsend, CO<sub>2</sub>-neutral.

Hier die 4 wichtigsten Argumente, warum Sie Ihr MASSIV-Objekt mit der Massiv-Holz-Mauer realisieren sollten:

### ☑ Freies Gestalten

- Freie Wandgestaltung ohne Rasterungen:  
Die extreme Festigkeit und Steifigkeit der MHM ermöglicht Ihnen erstmals eine individuelle Gestaltung.
- Beliebige Wandgeometrien:  
Mit Hilfe neuer Bearbeitungsmaschinen lassen sich beinahe beliebige Wandgeometrien realisieren.
- Freie Fassadengestaltung:  
Sie bestimmen die Fassadengestaltung, egal, ob Putz, Verschalung oder andere Wunschlösungen – die MHM bietet optimale Anbindungsmöglichkeiten.

### ☑ Schnelles Errichten

- Maximale Vorfertigung, millimetergenau:  
Der Wandaufbau mit massivem Holz macht sonst übliche Bestandteile wie I-Schale oder Dampfsperren überflüssig. Durch einen hohen Vorfertigungsgrad lässt sich eine sehr kurze Baustellen-Montagezeit realisieren. Verbunden mit der hochpräzisen, millimetergenauen Fertigung sorgt dies für maximale Planungssicherheit.
- Geschützter Transport, schneller Aufbau:  
Vorgefertigte Elemente werden mit speziellen Folien abgedeckt und so witterungsgeschützt zur Baustelle transportiert. Die auf den Montageplan abgestimmte Verladung garantiert einen schnellen, reibungslosen Aufbau.
- Weniger Baustellenkoordination:  
Durch den hohen Vorfertigungsgrad reduziert sich die Anzahl verschie-

derer Gewerke auf der Baustelle, verbunden mit weniger Abnahmen und Vor-Ort-Koordination.

### ☑ Robuste Sicherheit

- Extrem formstabil durch massiv-monolithischen Wandaufbau:  
Die Massiv-Holz-Mauer besteht aus kreuzweise positionierten Fichtenbrettern, die mit Aluminium-Rillenstiften verbunden werden. Mit einer Rohdichte von 480 kg/m<sup>3</sup> ist diese ausgesprochen formstabil.
- Maximale Lastabtragung:  
Der massive Wandaufbau sichert eine maximale Lastabtragung und der Aufwand für konstruktiv-statische Maßnahmen verringert sich erheblich.
- Guter Brand- und Schallschutz, Hochfrequenz-Abschirmung:  
Ein guter Schallschutz mit  $R_w=48\text{dB}$  bei  $d=34\text{ cm}$  ist gewährleistet. Ein Brandschutz bis F90-B ist realisierbar. Hochfrequenz-Mobilfunkstrahlung wird zu 95 % abgeschirmt.


### ☑ Nachhaltiges Wohlempfinden

- Optimales Raumklima, vollkommen chemiefrei:  
Die Massiv-Holz-Mauer besteht durch und durch aus unbehandeltem Holz, ist somit vollkommen frei

von Leimen, Formaldehyd u.ä. Die Wände sind von Natur aus diffusionsoffen und dabei dampfbremsend. Die trockene Bauweise führt zu einem optimalen Raumklima, vom ersten Tag an. Die bessere Reflexion von Strahlungswärme leistet hierzu einen weiteren Beitrag.

- Beste Wärmedämmwerte, hohe Wärmespeicherkapazität:  
U-Werte von bis 0,10 W/m<sup>2</sup>K sowie eine leicht herstellbare, luftdichte Ausführung halten die Wärme im Raum bzw. stellen kurze Aufheizzeiten sicher. Das gute Wärmespeichervermögen gewährleistet einen Wärmeausgleich für den Tag-Nacht-Rhythmus sowie für kürzere Witterungsschwankungen z. B. in Frühjahr und Herbst.
- CO<sub>2</sub>-neutral, nachwachsend:  
Der Einsatz von Primärenergie im Fertigungsprozess der Massiv-Holz-Mauer ist denkbar gering, das verwendete Holz ist Restware der Sägewerke. Mit dem Verbauen von möglichst viel Holz wird ein wichtiger Beitrag zur CO<sub>2</sub>-Reduktion geleistet, denn: Wussten Sie, dass 100 m<sup>3</sup> Holz während des Wachsens der Umwelt etwa 90 Tonnen CO<sub>2</sub> entziehen? Und nicht zuletzt: Holz wächst natürlich nach, ganz von alleine.





Die SIEVEKE-Systemelemente sind das logische Ergebnis aus einer Vielzahl von Bauprojekten. Profitieren auch Sie von diesen innovativ-kostenoptimierten Holzbaulösungen, die unter dem Motto „Individuelles Gestalten – Elementiertes Bauen“ speziell für den Objektbau entwickelt wurden.

Ihnen innovativ-kostenoptimierte Holzbaulösungen anbieten, mit denen Sie Ihre Objektbau-Projekte realisieren können, das ist unser erklärtes Ziel. Unsere Lösung lautet: "Individuelles Gestalten - Elementiertes Bauen". Denn: Ihre Ideen geben dem Objekt das individuelle Gesicht und sind durch uns konsequent und eben kostenoptimiert umzusetzen. Eigens hierfür haben wir die SIEVEKE-Systemelemente entwickelt, das logische Ergebnis aus einer Vielzahl von Bauprojekten und unzähligen Erfahrungen. Systemelemente fertigen wir mit den Technologien Holzrahmenbau, Pfosten- Riegel-Konstruktion und Massiv-Holz-Mauer. Ihr Vorteil: Alle Technologien werden im Hause SIEVEKE gefertigt, zahlreiche pfiffige Schnittstellen und Verbindungslösungen kommen direkt aus unserer Konstruktionsabteilung.

So gelingt es uns, Ihre Gestaltungsvorgaben in geeignete Elemente umzusetzen.

Doch wie lässt sich prüfen, inwieweit sich Ihr Objekt mit dem Lösungsansatz des elementierten Bauens realisieren lässt? Genau hierzu machen wir Ihnen ein unver-

bindliches Angebot: Senden Sie uns Ihr Bauvorhaben, wir prüfen kurzfristig die Machbarkeit.

Nutzen Sie unseren  
kostenlosen  
Systemelement-Check:  
Objektdaten zusenden,  
wir melden uns.



Lassen Sie prüfen, inwieweit sich Ihr Objekt mit dem Lösungsansatz des elementierten Bauens realisieren lässt. Wir garantieren Ihnen kompetente Fachunterstützung.

In Spitzenposition geht die Massiv-Holz-Mauer MHM aus einer breit angelegten Untersuchung der Australischen Forschungs- und Entwicklungsgesellschaft für Wald- und Holzprodukte „Forest and Wood Products Australia“, kurz FWPA, hervor. Die unabhängige Forschungsstelle hat in ihrer Studie insgesamt 114 international angewandte Methoden des Hausbaus mit Holz verglichen. Dabei ging es den Wissenschaftlern und Experten aus aller Welt nicht um bereits etablierte Systeme, ihr Interesse galt „Neuen Technologien und Holzprodukten am Bau“. Während die baustellenmontierten und handelsorientierten Produkte sehr kosteneffizient sind, gerät der Holzbau

zunehmend unter Druck.

Seine Produkte und Methoden müssen nicht nur mit alternativen Materialien und Systemen wie Stahl, Porenbeton oder dämmenden Paneelen konkurrieren, sondern auch – und das gerade im australischen Kontext – bei Schwerpunkten wie Schonung des Klimas und Nachhaltigkeit, Lebenszyklus, Energieeffizienz und Brandschutz punkten.

Von der höchstmöglichen Punktzahl zehn erreichte die MHM sieben und damit den ersten Platz von allen untersuchten Produkten. Sie überzeugte in der Wirtschaftlichkeit ihrer Anwendung, der einfachen Umsetzbarkeit, ihrer Nachhaltigkeit und der positiven Aus-

wirkung auf das Klima und die Reduktion von Abfall. Auch bei technischen Daten wie Brandschutz und Dämmung erfüllt die MHM die Anforderungen und Erwartungen überdurchschnittlich gut.

Daher kommt die Studie zu dem Schluss, dieses Produkt der australischen Holz- und Bauindustrie zu empfehlen.





Maschinelle Komplettbearbeitung großformatiger Leimbinder, Massivholzplatten und sonstiger Paneelen im Hause SIEVEKE mit dem neuen Portalbearbeitungszentrum: alle Arbeitsgänge mit einer Maschine, beliebige Formgebung, millimetergenau.

„Geht nicht, gibt's nicht!“ So lautet das Moto in unserem neuen CNC-Bearbeitungszentrum für das präzise, rationelle und flexible Bearbeiten von großflächigen Teilen und Bindern. Egal, ob Massivholz, Leimbinder, Brettschichtholz, Mehrschichtplatten, Sandwichelemente für Wand-, Decken- oder Dach-Systemelemente, das maschinelle Fertigen komplexer Formen steht im Vordergrund.

Der Nutzen ist klar:

- Umsetzen beinahe beliebiger Geometrien: Ihre Gestaltungswünsche sind das Maß aller Dinge und werden in 3D-Daten inkl. umfassender Visualisierung und Stücklistenenerzeugung umgesetzt. Diese Daten werden vom Bearbeitungszentrum unmittelbar weiter verarbeitet – Ihr Vorteil ist die Gestaltungsfreiheit.

- Rationelles Bearbeiten: Das 5-Achs-Fräsggregat wird vom Werkzeugwechsler mit allen erforderlichen Werkzeugen bedient. Bohr- und Sägewerkzeuge ergänzen das Bearbeitungszentrum zu einem Komplettbearbeitungssystem – Ihr Vorteil ist die Wirtschaftlichkeit.

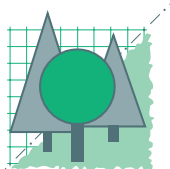
- Millimetergenaues Bearbeiten: Das Bearbeitungszentrum ist mit bis zu 6 Werkzeugen ausgestattet, mit denen beliebige Längs-, Schräg- und Gehrungsschnitte gesägt, Öffnungen beliebiger Form und Größe gefräst und Sack- oder Durchgangslöcher gebohrt werden können, komplett am Stück gefertigt, ohne das Teil umlagern zu müssen – Ihr Vorteil ist die Präzision.

Kommen Sie uns besuchen und lassen Sie sich begeistern.



Beliebige Längs-, Schräg- und Gehrungsschnitte, Öffnungen beliebiger Form und Größe, Sack- oder Durchgangslöcher – alles mit einer Maschine.

**ZIMMEREISIEVEKE**  
INGENIEURHOLZBAU · HOLZRAHMENBAU



Zimmerei Sieveke GmbH  
Bakumer Straße 24  
49393 Lohne  
Tel. 0 44 42 / 92 82-0  
Fax 0 44 42 / 92 82-30  
info@sieveke.de  
www.sieveke.de